

1. Introducción

Este protocolo describe el procedimiento para realizar un estudio de Repetibilidad y Reproducibilidad (R&R) según...

2. Diseño del Estudio

Se seleccionarán 10 piezas representativas del rango de variación esperado del diámetro externo. Tres inspectores...

3. Estructura de Mediciones

Número de piezas: 10

Número de inspectores: 3

Número de repeticiones por inspector: 2

Total de mediciones: 10 piezas x 3 inspectores x 2 repeticiones = 60 mediciones

4. Formato de Registro de Datos

La siguiente tabla muestra el formato sugerido para registrar las mediciones:

Pieza	I1-R1	I1-R2	I2-R1	I2-R2	I3-R1	I3-R2
Pieza 1						
Pieza 2						
Pieza 3						
Pieza 4						
Pieza 5						
Pieza 6						
Pieza 7						
Pieza 8						
Pieza 9						
Pieza 10						